

ВАШИ НОВЫЕ ДЕТАЛИ

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

- 1 Нижняя рама каркаса BF-46 («жвало»)
- 2 Нижняя рама каркаса BF-47 («жвало»)
- 3 Нижний фрагмент обшивки BP-35 («жвало»)
- 4 Соединительная накладка с двумя отверстиями (4)
- 5 Поддерживающие элементы (2)
- 6 Навесные детали (семь в рамке)

С этим выпуском вы получили очередные рамы каркаса и фрагмент обшивки «жвала» левого борта, а также навесные детали для «жвала» правого борта и секции монтажной опоры.

На данном этапе вы продолжите отделку «жвала» правого борта и начнете сборку каркаса и монтаж обшивки «жвала» левого борта, а также сможете пробно установить «жвалы» на основной корпус модели.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОЛУЧЕННЫХ С ВЫПУСКОМ ДЕТАЛЕЙ



5 МОНТАЖНАЯ ОПОРА



4



РАМЫ
КАРКАСА

1

2

ФРАГМЕНТ
ОБШИВКИ



3



НАВЕСНЫЕ ДЕТАЛИ

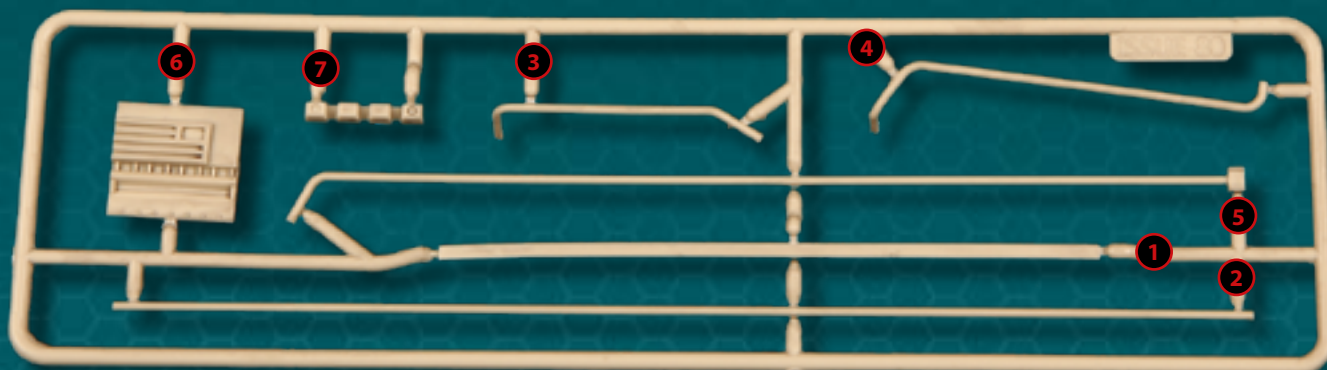
6



МОНТАЖ НАВЕСНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Полученные с этим выпуском детали предназначены для отделки «жвала» правого борта.

Все семь закрепленных в рамке деталей крепятся на верхней стороне «жвала». Следуйте приведенной ниже нумерации, чтобы определить порядок их крепления.



Указанная красным цветом нумерация соответствует порядку монтажа деталей.



Отделите деталь 1 от рамки.

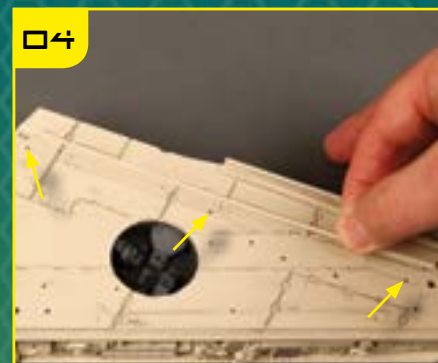
Приведенные на изображениях номера красного цвета указывают на расположение отмеченных выше деталей.



Вклейте штифты детали 1 в указанные отверстия. Расположите деталь так, чтобы ее скошенный конец «смотрел» в сторону более широкой части «жвала».



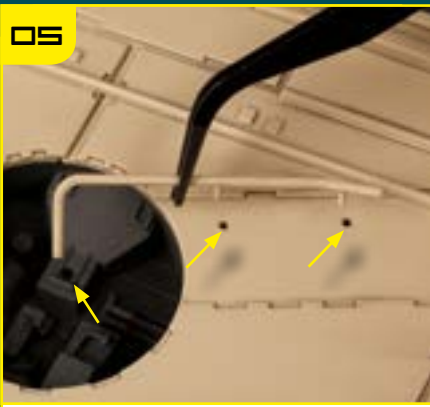
Плотно прижмите деталь так, чтобы ее ребро оказалось внутри длинного углубления.



Вклейте штифты детали 2 в три указанных отверстия.

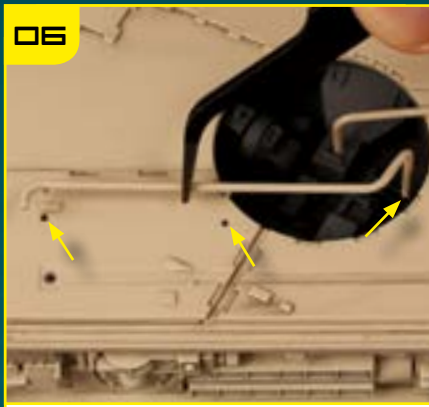
ЭТАП 80. СБОРКА

05



Вклейте штифты детали 3 в три указанных отверстия.

06



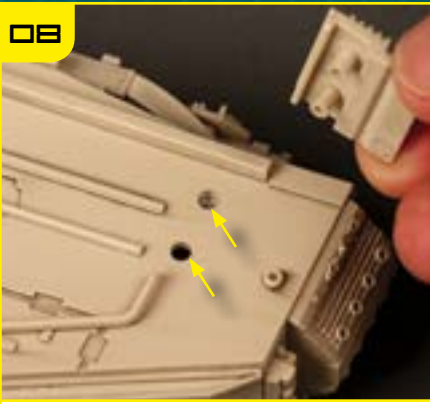
Вклейте конец детали 4 и два ее штифта в три указанных отверстия.

07



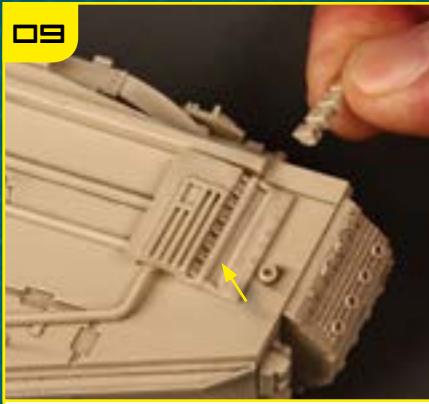
Вклейте штифты детали 5 в три указанных отверстия внутри длинного углубления.

08



Вклейте штифты детали 6 в два указанных отверстия.

09



Вклейте деталь 7 в углубление в детали 6 так...

10



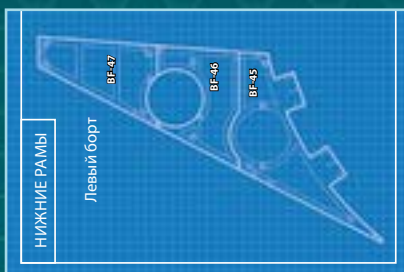
...чтобы она крепилась, как показано.

Промежуточный результат сборки.

СБОРКА «ЖВАЛА» ЛЕВОГО БОРТА

Каркас нижней части «жвала» левого борта собирается аналогично собранному на этапе 73.

Вам понадобятся две рамы каркаса и четыре соединительные накладки с двумя отверстиями, полученные с этим выпуском, и рама из выпуска 79, а также восемь черных крепежных винтов.



Необходимые детали представлены на чертеже, полученном вами с выпуском 73.

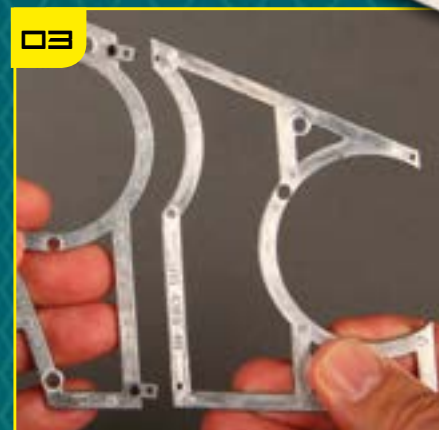
Указанные красным цветом номера соответствуют маркировке, нанесенной на рамы каркаса. Обратите внимание, что рамы BF-46 и BF-47 идентичны рамам TF-42 и TF-43, поэтому имеют двойную маркировку.



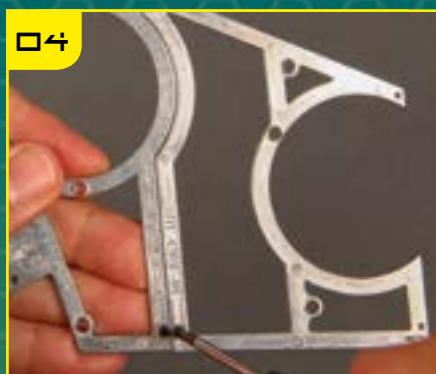
01 Зафиксируйте соединительную накладку с двумя отверстиями на раме BF-45, как показано.



02 Установите вторую соединительную накладку с двумя отверстиями на угол рамы BF-45.



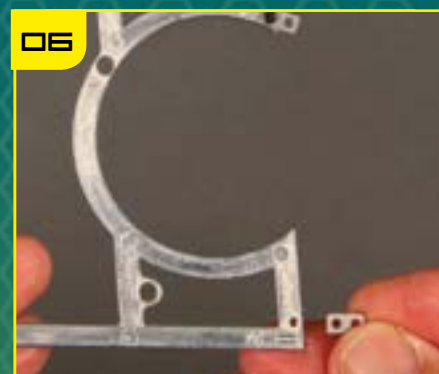
03 Соедините рамы BF-45 и BF-46.



04 Зафиксируйте раму BF-46, закрутив винты в две соединительные накладки.

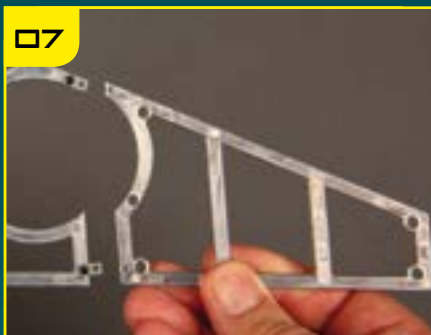


05 Зафиксируйте соединительную накладку с двумя отверстиями на раме BF-46, как показано.



06 Установите вторую соединительную накладку с двумя отверстиями на другой угол рамы BF-46.

07



Соедините собранную конструкцию с рамой BF-47.

08



Зафиксируйте раму BF-47, закрутив винты в две соединительные накладки.



Промежуточный результат сборки.

МОНТАЖ ОБШИВКИ

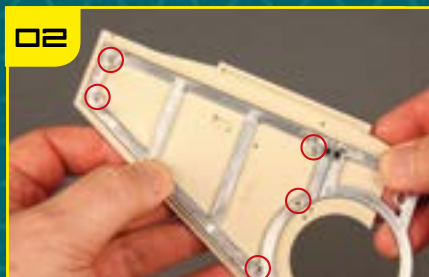
Пришло время смонтировать первый фрагмент обшивки, полученный с этим выпуском.

01



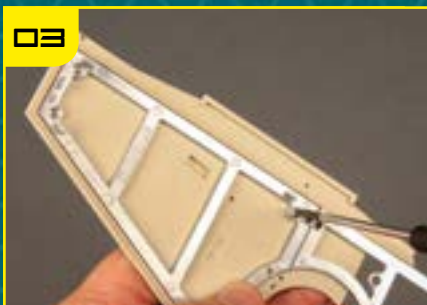
Приготовьте собранный каркас и фрагмент обшивки BP-35.

02

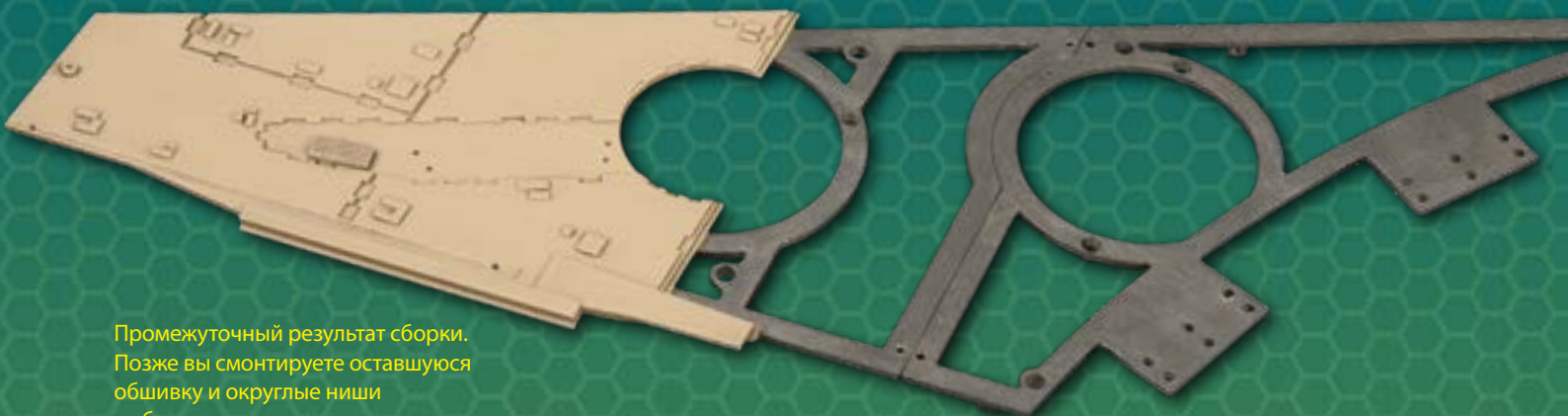


Установите фрагмент BP-35 так, чтобы все пять выделенных красным цветом штифтов вошли в соответствующие отверстия.

03



Зафиксируйте фрагмент BP-35, закрутив винты в четыре угловых (крайних) штифта.



Промежуточный результат сборки. Позже вы смонтируете оставшуюся обшивку и округлые ниши с оборудованием.

МОНТАЖНАЯ ОПОРА

Две секции монтажной опоры, полученные с этим выпуском, предназначены для поддержки «жвал» при их монтаже на основном корпусе модели.

Вы смонтируете «жвала» позже, когда полностью завершите работу над ними, а пока можете пробно установить их на основном каркасе модели.

01



Расположите два поддерживающих элемента и секции монтажной опоры, полученные с выпусками 72 и 73, как показано.

02



Возьмите поддерживающие элементы и секции монтажной опоры, как показано.

03



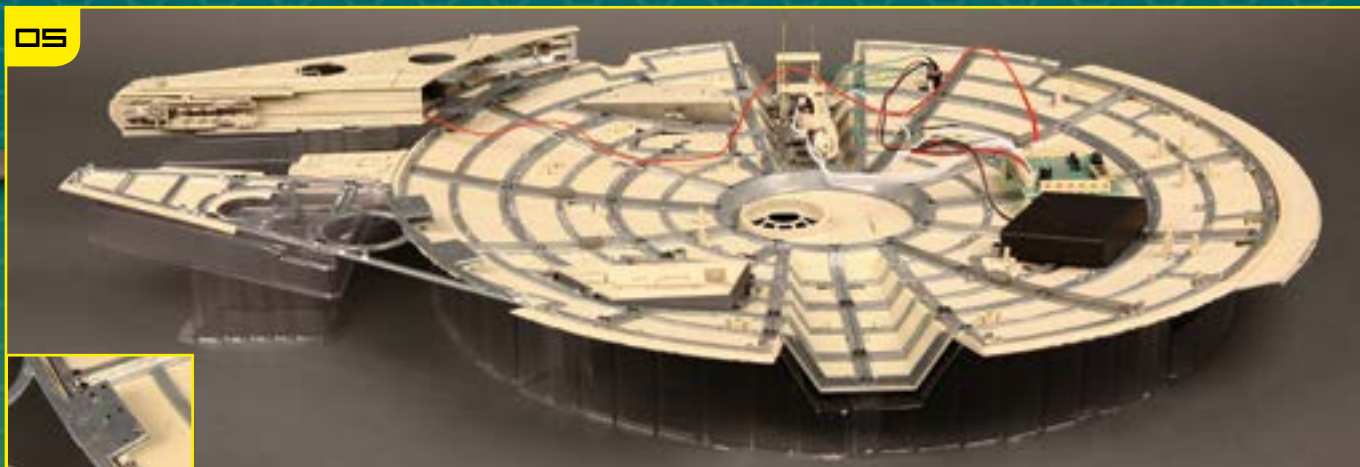
Соедините детали, зафиксировав округлые замки.

04



Результат сборки монтажных опор «жвал».

05



Разместите нижнюю часть модели на монтажной опоре и расположите «жвала» так, чтобы их монтажные пластины совпали с опорными пластинам каркаса модели, как показано на врезке. **Не фиксируйте пока «жвала» с помощью винтов.**